

20191016評基第004号  
2020年6月10日



# JCSS

## 登 録 証

株式会社東精エンジニアリング 殿

計量法第143条第1項の規定に基づく校正事業者として登録します。

登録番号 0198

事業所の名称 株式会社東精エンジニアリング

所在地 茨城県土浦市北神立町2-14

登録に係る区分 長さ（詳細は別紙の通り）

登録の有効期限 2024年6月9日

2020年6月10日

独立行政法人製品評価技術基盤機構

理事長 辰巳 敬





登録（認定）に係る区分：長さ

法律に基づく初回登録年月日：2007年9月3日

国際MRA対応初回認定発効日：2007年9月3日

校正手法の区分の呼称[登録更新（再認定）年月日]：形状測定器[2020年6月10日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：現地校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
形状測定器	座標測定機	1000 mm 以下	$(0.24 + 0.33 \times L/1000) \mu\text{m}$ [ $L =$ 測定長さ (mm) ]
	表面性状 (粗さ測定)	算術平均粗さ 0.2 $\mu\text{m}$ 以上 5 $\mu\text{m}$ 以下	$\sqrt{(3.0 \times Ra)^2 + (21)^2}$ nm $Ra =$ 算術平均粗さ ( $\mu\text{m}$ )
		最大高さ粗さ 1 $\mu\text{m}$ 以上 22 $\mu\text{m}$ 以下	$\sqrt{(3.0 \times Rz)^2 + (260)^2}$ nm $Rz =$ 最大高さ粗さ ( $\mu\text{m}$ )

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。