



認 定 証

株式会社東精エンジニアリング 殿

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、計量法校正事業者登録制度で登録された校正事業者であつて、かつ、ILAC及びAPLACの相互承認要求事項に適合する事業者として、以下のとおり認定します。

認 定 番 号	J C S S 0 1 9 8
事業所の名称	株式会社東精エンジニアリング
所 在 地	茨城県土浦市東中貫町4番6
認定の区分	長さ（詳細は別紙のとおり）
認定の基準	ISO/IEC 17025:2005 (JIS Q 17025:2005)

初回認定日：2007年 9月 3日

最新交付日：2018年11月12日

独立行政法人製品評価技術基盤機構

認定センター所長 山本 健一



- ・IAJapan（（独）製品評価技術基盤機構認定センター）は、ILAC（国際試験所認定協力機構）及びAPLAC（アジア太平洋試験所認定協力機構）のMRA（相互承認）に署名している認定機関です。
- ・相互承認要求事項とは、認定の基準（該当する国際規格及びガイド）適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期検査の受審並びにMRA対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項（方針）を指します。
- ・この認定は当該事業所が認定された範囲においてISO/IEC 17025:2005の技術的能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです。ISO/IEC 17025:2005のマネジメントシステム要求事項は、ISO 9001:2008の原則を満たし、その関連する要求事項に沿ったものです。





登録に係る区分：長さ

法律に基づく初回登録（認定）年月日：平成 19 年 9 月 3 日

国際 M R A 対応初回認定年月日：平成 19 年 9 月 3 日

校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]：形状測定器 [平成 30 年 12 月 24 日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：現地校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	校正測定能力 (信頼の水準約95%) [Lは測定長さ(mm)]
形状測定器	座標測定機	1000 mm 以下	$(0.24 + 0.33 \times L/1000) \mu\text{m}$

COPY

(English Translation)



Certificate of Accreditation

To Tosei Engineering Corp.

IAJapan hereby accredits the following laboratory as a calibration laboratory based on the Measurement Act as it meets the requirements of relevant international standards. This laboratory also meets the requirements for Mutual Recognition Arrangements (MRA) of ILAC and APLAC.

Accreditation No.

JCSS0198

Name of Laboratory

Tosei Engineering Corp.

Address of Laboratory

4-6, Higashi Nakanuki-cho, Tsuchiura-shi, Ibaraki
300-0006, Japan

Accreditation Scope

Length (as attached)

Accreditation Criteria

ISO/IEC 17025:2005

Date of Initial Accreditation : 2007-9-3

Latest Date of Issue : 2018-11-12

Kenichi Yamamoto

Chief Executive, IAJapan

National Institute of Technology and Evaluation

-
- International Accreditation Japan (IAJapan) is a laboratory accreditation body which has signed MRAs of ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation) and APLAC (Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation).
 - MRA requirements are, in addition to relevant international standards and guides, requirements for participation in proficiency testing programs, surveillance and reassessment, and the policy for the traceability of measurement for MRA purpose.
 - This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system. The management system requirements in ISO/IEC 17025: 2005 meet the principles of ISO 9001: 2008 and are aligned with its pertinent requirements.

COPY

General Field of Calibration : Length

Date of Initial Accreditation of the Field : 2007-09-03

Permanent Laboratory/On-site Calibration : On-site Calibration

Calibration Procedures# and Type of Instruments/Materials to be calibrated		Range	CMC (Level of Confidence Approximately 95 %) (<i>L</i> is measured length (mm))
Dimensional Measuring Instrument	Coordinate Measuring Machines	Up to 1000 mm	$(0.24 + 0.33 \times L/1000) \mu\text{m}$

#All Calibration Procedures are in-house procedures developed by this laboratory.