

バルコム
PULCOM Γ (E-DT-175A)

汎用測定ヘッド



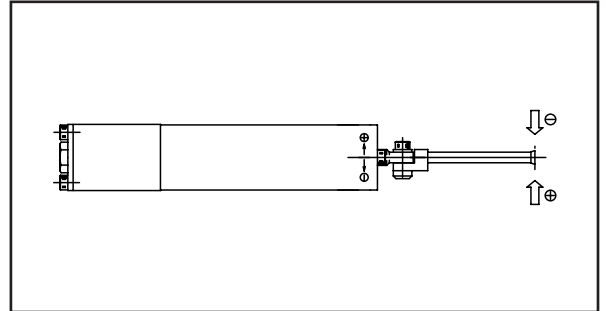
■ 特 長

NC旋盤での刃先位置やワーク位置検出用、あるいは、研削盤での軸方向位置決め用などに適する測定ヘッドです。
段取り替えなしで±Xの2方向測定ができます。

■ 使用例

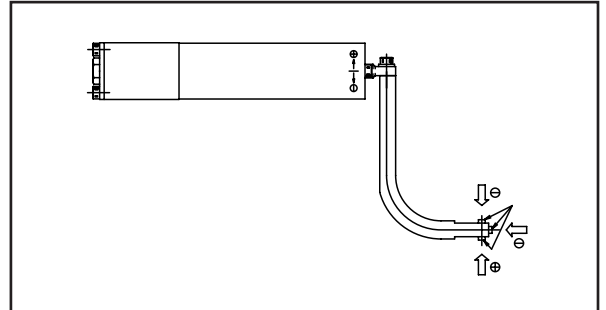
2方向ワーク検出器

楕円形NC旋盤の刃物台に取り付けて加工後のワークに接触させ、検出した値をNC装置で演算することによって、寸法を制御します。



3方向刃先検出器

X、-X、Zの3方向のバイト刃先位置を検出します。正確な位置・摩耗量がNC装置へフィードバックされますから、品質の安定したNC加工ができます。



仕様

型式	E-DT-175A
名称	2方向ワーク検出器
ストローク	±2.0mm以上
測定力	0.98~1.96N
繰り返し精度	1 μm以下/25回

■ 外観寸法図

